



Публичное акционерное общество
"Новолипецкий металлургический комбинат"

Цех 12



Сертификат № 13963 от 22.02.2024 Заказ № 40664744 - 24 Вагон/Авто № 64578479
Вид документа о качестве 3.1 по ГОСТ 7566-2018

Грузополучатель: 410041 Г.САРАТОВ Саратовская обл
асть ПР.СТРОИТЕЛЕЙ 31

Прицеп №
Контейнер №

Обособленное структурное подразделение Акционерного общества "Сталепромышленная компания" в г.Саратове
Контракт № от Код товара

Наименование продукции: Сталь горячекатаная тонколистовая рифленая

Лист № 1 Листов: 2

№ п.п	№ поз.	Сорт	Марка стали	Категория	Размеры, мм			Кол-во	Масса, кг			ГОСТ, ТУ
					толщина	ширина	длина		нетто	брутто	1 листа	
1	2	1	СтЗсп	3	1250	2500	1-4	4320	4330		ГОСТ 8568-77	
2	2	1	СтЗсп	3	1250	2500	1-1	4420	4430		ГОСТ 8568-77	
3	2	1	СтЗсп	3	1250	2500	1-2	4280	4290		ГОСТ 8568-77	
4	2	1	СтЗсп	3	1250	2500	1-3	4290	4300		ГОСТ 8568-77	
5	2	1	СтЗсп	3	1250	2500	1-4	4220	4230		ГОСТ 8568-77	
6	2	1	СтЗсп	3	1250	2500	1-5	4310	4320		ГОСТ 8568-77	
7	2	1	СтЗсп	3	1250	2500	1-1	4310	4320		ГОСТ 8568-77	
8	2	1	СтЗсп	3	1250	2500	1-2	4290	4300		ГОСТ 8568-77	
9	2	1	СтЗсп	3	1250	2500	1-3	5580	5590		ГОСТ 8568-77	
10	2	1	СтЗсп	3	1250	2500	1-4	5570	5580		ГОСТ 8568-77	
11	2	1	СтЗсп	3	1250	2500	1-1	5580	5590		ГОСТ 8568-77	
12	2	1	СтЗсп	3	1250	2500	1-2	5540	5550		ГОСТ 8568-77	
13	2	1	СтЗсп	3	1250	2500	1-3	5560	5570		ГОСТ 8568-77	
							13	62270	62400			



Документ подписан электронной подписью
Номер: 0435306B002AB095A941FF7C462CB52E0
Владелец: Ефремова Н.А.

Продолжение

Сертификат № 13963

от 22.02.2024

Лист № 2

Листов: 2

№ п.п.	№ плавки	Химический состав стали, %																	C _s			
		C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Ti	N	V	Nb	As	Ca	Mo	B		Sn	H	
1	2403528	.180	.200	.46	.021	.014	.022	.04	.02	.03												
11	2403526	.160	.190	.44	.018	.016	.022	.04	.02	.03												



№ п.п.	№ партии	Форма раскроя	Группа прочности	Временное сопротивление Гв, Н/мм ²	Предел текучести Гт, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Отношение Гт/Гв	Ударная вязкость Дж/см ²			Твёрдость
								При Т, °С	При Т, °С	после мех. стар.	
1	016635	I-e									
2	016632	I-e									
7	016633	I-e									
11	016630	I-e									

№ п.п.	Балл ликв.	Балл зерна	Группа отдели	Точность прокатки	Плоскостность	Характер кромки	Символ специальной характеристики
1				В	ПН	НО	
2				В	ПН	НО	
7				В	ПН	НО	
11				В	ПН	НО	

Изгиб в холодном состоянии удовлетворительный.

Свариваемость гарантируется (ГС)

Тара:

Контролёр: ЕФРЕМОВА Н. А.

Примечание: БЕЗ ПРАВА ОТГРУЗКИ НА ЭКСПОРТ Общее количество грузовых мест в вагоне - 9 № договора 1237495

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям России. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Форма 196-4